

# TOPCOAT ANTICORROSION

## Revêtement anticorrosion pour toitures tôles à base de résines acryliques en phase aqueuse.

Toitures



<b>Destination</b>	Protection et décoration des toitures. Travaux neufs et de rénovation.
<b>Propriétés</b>	Excellent pouvoir anticorrosion. Application curative ou préventive. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Suit les déformations du support (300% d'élasticité). Excellente résistance aux UV, aux intempéries et au brouillard salin. Spécial climats difficiles. Exclusivement pour toitures tôles ayant une pente supérieure à 5°.
<b>Classification</b>	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2.

## Caractéristiques

<b>Aspect en pot</b>	Pâte onctueuse.
<b>Densité</b>	1,34 +/- 0.05
<b>Extrait sec</b>	En volume : 51% En poids : 66%
<b>COV 2010</b>	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 140g/L. Ce produit contient au maximum 139g/L.
<b>Point éclair</b>	Sans objet (inflammable).
<b>Aspect du film</b>	Mat satiné.
<b>Rendement</b>	6 à 8m <sup>2</sup> /L en fonction de la nature et de la porosité du support.
<b>Séchage du film*</b> (* à 23°C et 60% HR – NFT 30037)	Hors poussière : 6h Recouvrable : 24h
<b>Teintes</b>	Blanc, beige, bleu pigeon, gris, gris cyclone, tuile, tuile foncé et vert.
<b>Conditionnements</b>	1Kg – 2,5Kg – 10Kg – 20Kg.
<b>Conservation</b>	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri, à une température inférieure à 35°C.

# TOPCOAT ANTICORROSION

## Mise en œuvre

<b>Dilution</b>	Pinceau et rouleau : Prêt à l'emploi. Pistolet airless : 5% maximum à l'eau.
<b>Préparation du produit</b>	Bien mélanger avant emploi.
<b>Matériel d'application</b>	Pinceau Spécial Acrylique (petites surfaces) et brosse à réchampir (angles). Rouleau Spécial Façades texturés (poils 20-25mm). Pistolet airless.
<b>Nettoyage des outils</b>	Eau.
<b>Conditions d'application</b>	Conformes au DTU 59.1.
<b>Supports admissibles</b>	<u>Neufs</u> : Métaux ferreux nettoyés ou non ferreux dérochés. <u>Anciens</u> : Tous supports précédemment cités secs, propres, et sains. En présence de moisissures ou mousses, brossage et nettoyage au <b>FACACLEAN</b> dilué 50/50 avec de l'eau puis rinçage soigné et séchage complet.
<b>Préparation des supports</b>	<u>Non revêtus</u> : Voir tableau. <u>Revêtus</u> : Nettoyage/décapage à l'eau haute pression pour éliminer anciens revêtements non adhérents Élimination complète de la rouille par procédé mécanique suivi d'un dépolissage ou chimique ( <b>SUPERMETALIK</b> ou <b>KILLOX</b> ) suivi d'un lavage à l'eau clair. Séchage
<b>Application</b>	Selon le DTU 59.1 et en fonction de l'état de finition recherché, des travaux d'apprêt seront possibles.

Supports neufs		Préparation	Sous-couches	Finition
Tôles métalliques	Aluminium	Dégraissage, dérochage avec <b>COMUS DEROCHANT ALU*</b> , puis rinçage et séchage	1 couche de <b>TOPCOAT ANTICORROSION</b> à 300 g/m <sup>2</sup>	1 couche de <b>TOPCOAT ANTICORROSION</b> à 300 g/m <sup>2</sup> après 24 heures
	Galvanisées	Dérochage au <b>LITHOFORME n°2* ou SUPERDEROCHANT*</b> puis rinçage à l'eau Séchage		
	Pré-peintes	Dépolissage, lavage avec <b>FACACLEAN dilué 50/50</b> et séchage Traitement ponctuel des points de corrosion avec <b>KILLOX</b>		

(\* : Se reporter aux fiches techniques correspondantes)

**Hygiène & sécurité** Fiche de Données de Sécurité disponible sur Quickfds.fr ou sur simple appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04.  
Consulter les étiquettes de danger et sécurité sur l'emballage d'origine.